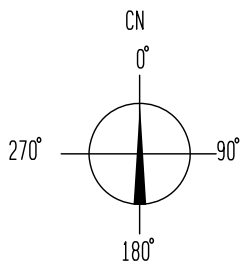


1

1:30

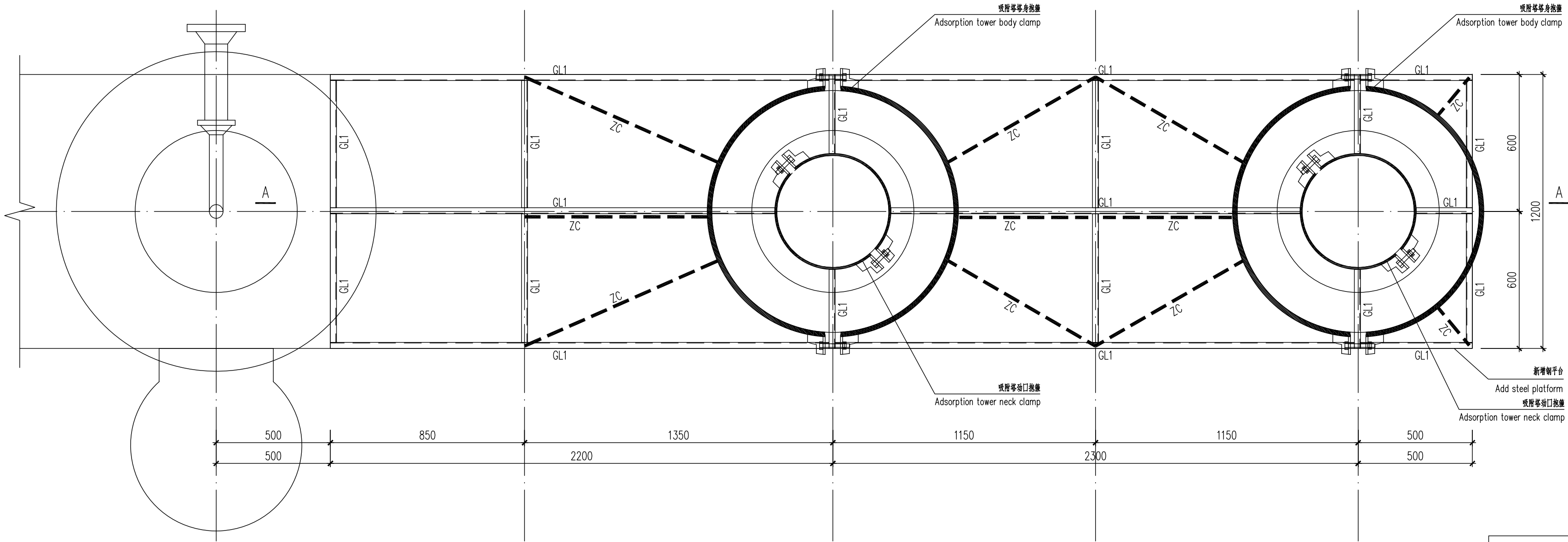
说明:

1. 本图尺寸,标注均以毫米为单位;
2. PSA 区地坪相对标高±0.000,相当于绝对标高7.000m。
3. 构筑物均设楼梯,楼梯采用双跑,楼梯宽度≥435系列梯板。楼梯栏杆设置《碳钢楼梯》GB/T51717 的规定;楼梯构造详楼梯,楼梯踏步取模数,楼梯踏步应符合《钢结构工程施工质量验收标准》(GB 50205—2020)的技术要求;
4. 取模数表:

- (1)、钢板表面防腐按国家标准《C 类涂装防腐钢板表面涂装年度维护评级 第1 部分:未涂装过的钢板表面和全面涂装有涂层后 8923.1—2011》、《涂装防腐钢板表面涂装年度维护评级 第2部分:已涂装过的钢板表面和局部有涂层后局部有涂层后的处理等》(GB/面涂装 表面涂装年度维护评级 第3部分:埋地、埋地及埋地其他区域的面涂装防腐等》(GB/T 8923.3—2009)、《涂装防腐钢板表面涂装年度维护评级的初始涂装、处理等级和内衬等级》(GB/T 8923.4—2013)执行,被涂表面在施工现场应进行预处理,做到被涂表面无
- (2)、钢结构防腐涂装采用砂布除锈,处理标准达到Sa2 1/2 级,并按第(1)中规范规定执行。除锈后24小时内涂防腐底漆,以免发生二次生
- (3)、除锈涂装由底漆、中间漆和面漆组成,涂料及涂装工艺等按照设计、加工中的防腐工艺在工厂进行涂装。底漆、面漆,在现场涂装
- (4)、涂装涂装环境相对湿度应≤85%涂装环境相对湿度应≤85%涂装环境相对湿度应≤85%涂装环境相对湿度应≤85%涂装环境相对湿度应≤85%

[illegible]

专业	签字	日期			
专	签	日			



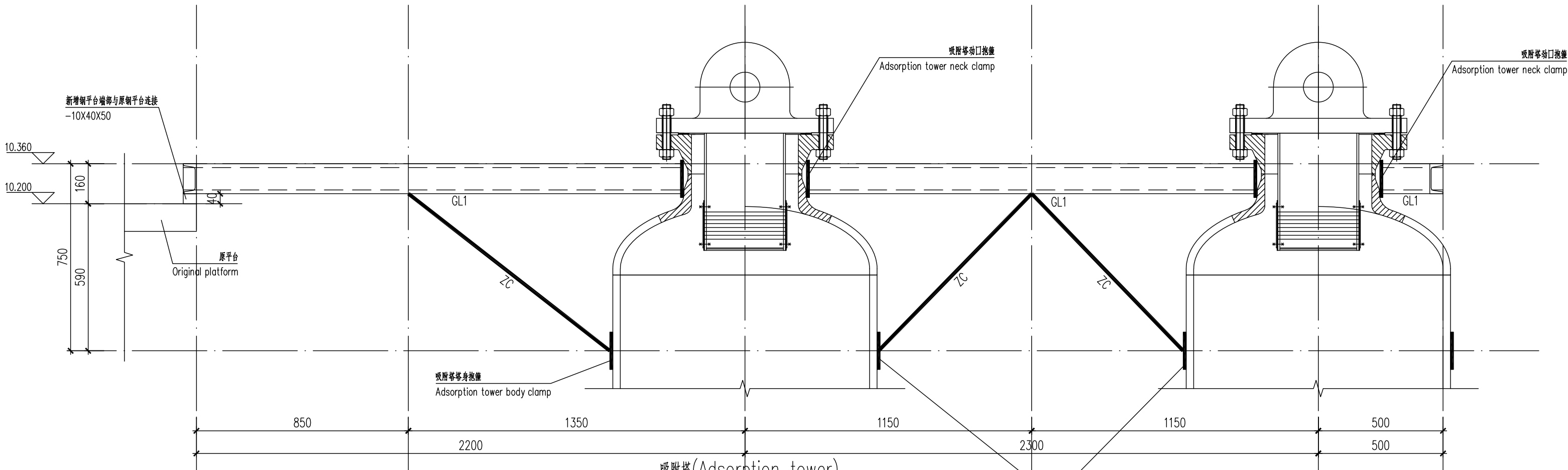
吸附塔(Adsorption tower)
T9101F

吸附塔(Adsorption tower)
T9101G

吸附塔(Adsorption tower)
T9101H

吸附塔新增钢平台10.360m 钢结构平面布置图 1:15

截 面 表				
标号	名 称	截 面	材 质	备 注
GL1	钢梁1	普槽12#	Q235B	GB/T 706-2016
ZC	支撑	L70X5	Q235B	GB/T 706-2016



吸附塔(Adsorption tower)
T9101G

吸附塔(Adsorption tower)
T9101H

A-A 1:15

- 说明:
- 图中尺寸以mm计,标高以m计;±0.000相当于绝对标高为7.000m。图中标高表示钢梁项标高。
 - 构件尺寸需现场放样确定。平台具体布置应参见总平面布置。
 - 钢结构构件制作时,应按照<<钢结构工程施工质量验收标准(GB 50205-2020)>>进行制作。
 - 所有钢构件在制作前均1:1施工放样,复核无误后方可下料。
 - 钢材加工前应进行校正,使之平整,以免影响制作精度。
 - 焊接时应选择合理的焊接顺序,以减小钢结构中产生的焊接应力和变形,焊缝长度及高度除图中已注明外,其余均为满焊,高度为6mm。
 - 设备钢平台,平台栏杆等均参照GB4053.3-2009《工业防护栏杆及钢平台》施工及安装。
 - 平台结构件均为焊接,焊接采用电弧焊,焊条牌号为E43系列焊条。焊条应符合《碳钢焊条》GB/T5117的规定;焊缝均为连续焊,焊缝腰高取较薄板厚度,焊接要求应符合<<钢结构工程施工质量验收标准(GB 50205-2020)>>的技术规定;
 - 栏杆立柱在平台外边梁圆周方向均布。栏杆间距小于等于1000mm且转角位置必设立柱。所有栏杆扶手拐角处均要求R>130;
 - 平台防腐、防火处理详见钢结构设计总说明。
 - 平台铺板用热浸镀锌钢板,型号为G325/30/100W。参见标准《YB/T 4001.1-2019》,锌层厚度应符合《GB/T 13912-2020》的规定要求。
 - 钢板应采用安装夹固定或射钉紧固件固定,参见标准《YB/T 4001.1-2019》B.2.3或B.2.4。
 - 平台钢板板开孔四周均设置踢脚板(-3X100)。

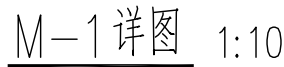
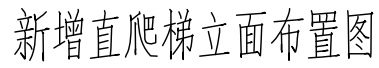
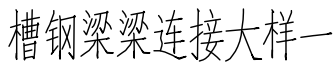
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

专业	字	期
专	签	日



外径D根据现场设备实际尺寸确定

- 1、图中尺寸以mm计，标高以m计；±0.000相当于绝对标高7.000m。
- 2、构件尺寸需现场放样确定。
- 3、钢结构构件制作时，应按照《钢结构工程施工质量验收标准》(GB 50205-2020)进行制作。
- 4、所有钢构件在制作前均1:1施工放样，复核无误后方可下料。
- 5、钢材加工前应进行校正，使之平整，以免影响制作精度。
- 6、焊接时应选择合理的焊接顺序，以减小钢结构中产生的焊接应力和变形，焊缝长度及高度除图中已注明外，其余均为满焊，高度为6mm。
- 7、栏杆立柱在平台外边梁圈周方向均布。栏杆间距小于等于1000。所有栏杆扶手拐角处均要求弯R≥130；
- 8、直梯及抱箍材质均为Q235B。

1